

## VISURA DI EVASIONE

**GIOMAR DI CRESCENZO  
GIOACCHINO & C. S.A.S.**

### DATI ANAGRAFICI

Indirizzo Sede legale	MASSA LUBRENSE (NA) VIA TITIGLIANO 30 CAP 80061
Indirizzo PEC	<a href="mailto:giomar-sas@pec.it">giomar-sas@pec.it</a>
Numero REA	NA - 807946
Codice fiscale e n.iscr. al Registro Imprese	06327521214
Forma giuridica	societa' in accomandita semplice

*La presente visura di evasione è fornita unicamente a riscontro dell'evasione del protocollo dell'istanza.  
Si ricorda che la visura ufficiale aggiornata dell'impresa è consultabile gratuitamente, da parte del legale rappresentante, tramite il cassetto  
digitale dell'imprenditore all'indirizzo [www.impresa.italia.it](http://www.impresa.italia.it)*

Estremi di firma digitale

## Indice

1 Informazioni da patti sociali .....	2
2 Informazioni patrimoniali .....	3
3 Soci e titolari di cariche o qualifiche .....	3
4 Attività, albi ruoli e licenze .....	4
5 Sede ed unità locali .....	5
6 Storia delle modifiche dal 18/03/2021 al 18/03/2021 .....	5

## 1 Informazioni da patti sociali

### Registro Imprese

Codice fiscale e numero di iscrizione: 06327521214

Data di iscrizione: 03/04/2009

Sezioni: Iscritta nella sezione ORDINARIA

### Estremi di costituzione

Data atto di costituzione: 01/04/2009

### Oggetto sociale

LA SOCIETA', NEI LIMITI DELLE VIGENTI LEGGI E CON LE RELATIVE AUTORIZZAZIONI  
OVE PREVISTE, AVRA' PER OGGETTO LE SEGUENTI ATTIVITA': - LA GESTIONE DI  
COMPLESSI TURISTICI: ALBERGHI, PENSIONI, STAZIONI CLIMATICHE, AZIENDE  
...

### Poteri da statuto o da patti sociali

L'ORGANO AMMINISTRATIVO AVRA' TUTTI I POTERI PER L'AMMINISTRAZIONE  
(ORDINARIA E  
STRAORDINARIA), PER LA GESTIONE (AZIENDALE E PATRIMONIALE) E PER  
L'ORGANIZZAZIONE DELLA SOCIETA', CON LA FACOLTA' DI COMPIERE TUTTI GLI  
ATTI E  
...

## Estremi di costituzione

### iscrizione Registro Imprese

Codice fiscale e numero d'iscrizione: 06327521214  
del Registro delle Imprese di NAPOLI  
Data iscrizione: 03/04/2009

### sezioni

Iscritta nella sezione ORDINARIA il 03/04/2009

### informazioni costitutive

Data atto di costituzione: 01/04/2009

### durata della società

Data termine: 31/12/2050

### scadenza esercizi

Scadenza primo esercizio: 31/12/2009

## Oggetto sociale

LA SOCIETA', NEI LIMITI DELLE VIGENTI LEGGI E CON LE RELATIVE AUTORIZZAZIONI  
OVE PREVISTE, AVRA' PER OGGETTO LE SEGUENTI ATTIVITA': - LA GESTIONE DI  
COMPLESSI TURISTICI: ALBERGHI, PENSIONI, STAZIONI CLIMATICHE, AZIENDE  
AGRITURISTICHE, CAMPEGGI, MOTEL, VILLAGGI TURISTICI, OSTELLI, AFFITTACAMERE,  
RESIDENZE TURISTICO ALBERGHIERE; - LA GESTIONE DI BAR, CAFFETTERIE, RISTORANTI,  
PIZZERIE, TAVOLE CALDE, PUB, ENOTECHE, ROSTICCERIE, PANINOTECHE, PASTICCERIE,  
GELATERIE ED ALTRE ATTIVITA' CONNESSE, ANCHE CON LA SOMMINISTRAZIONE AL  
PUBBLICO DI BEVANDE SUPERALCOLICHE; - LA GESTIONE DI DISCOTECHE, LOCALI  
NOTTURNI, SALE DA CINEMA, TEATRO, BALLO E GIOCO, CIRCOLI RICREATIVI, PALESTRE E  
CENTRI ESTETICI; - L'ORGANIZZAZIONE E PRESTAZIONE DI SERVIZI PER CONVEGNI, PER  
RICEVIMENTI E PER ATTIVITA' RICREATIVE, CONGRESSUALI, TURISTICHE E CULTURALI; -  
LA GESTIONE DI STABILIMENTI BALNEARI ED ELIOTERAPICI; - LA GESTIONE DI AREE

## Poteri

### poteri associati alla carica di Socio Accomandatario

ATTREZZATE AD USO TURISTICO, SPORTIVO, RICREATIVO O AD USO DI MANEGGIO; - LA RIVENDITA DI TABACCHI E GIORNALI; - IL NOLEGGIO E I SERVIZI DI TRASPORTO CON AUTO E BUS TURISTICI; - IL NOLEGGIO CON/SENZA CONDUCENTE DI NATANTI ED IMBARCAZIONI DA DIPORTO; - IL NOLEGGIO DI MOTOCICLI E BICICLETTE.AL FINE DI ATTUARE L'OGGETTO SOCIALE E PER CONSEGUIRE IL SUO SCOPO LA SOCIETA' POTRA':  
COMPIERE TUTTE LE OPERAZIONI COMMERCIALI, INDUSTRIALI, MOBILIARI, IMMOBILIARI E FINANZIARIE; - PARTECIPARE A GARE DI APPALTO, SIA PUBBLICHE, SIA PRIVATE; - PRESTARE GARANZIE SIA REALI, SIA PERSONALI A GARANZIA DI PROPRIE OBBLIGAZIONE NONCHE' DI TERZI; - PARTECIPARE IN ALTRE SOCIETA' O IMPRESE, ANCHE CONSORTILI, AVENTI OGGETTO E SCOPO ANALOGO, AFFINE O CONNESSO AL PROPRIO E, COMUNQUE, NEI LIMITI DELL'ART. 2361 C.C. .

TUTTI I POTERI DI ORDINARIA E STRAORDINARIA AMMINISTRAZIONE NONCHE' LA RAPPRESENTANZA LEGALE E FIRMA SPETTANO AI SOCI ACCOMANDATARI CONGIUNTAMENTE

### poteri da statuto o da patti sociali

L'ORGANO AMMINISTRATIVO AVRA' TUTTI I POTERI PER L'AMMINISTRAZIONE (ORDINARIA E STRAORDINARIA), PER LA GESTIONE (AZIENDALE E PATRIMONIALE) E PER L'ORGANIZZAZIONE DELLA SOCIETA', CON LA FACOLTA' DI COMPIERE TUTTI GLI ATTI E LE OPERAZIONI RITENUTI OPPORTUNI O NECESSARI. NOMINARE PROCURATORI, PREPOSTI ALLE VENDITE, NONCHE' DIRETTORI GENERALI, DIRETTORI TECNICI ED AMMINISTRATIVI.I SOCI ACCOMANDANTI NON POTRANNO COMPIERE ATTI DI GESTIONE, MA POTRANNO PRESTARE LA LORO OPERA SOTTO LA DIREZIONE DEGLI ACCOMANDATARI, NONCHE' COMPIERE ATTI DI ISPEZIONE E DI VIGILANZA.CON IL CONSENSO DEGLI ACCOMANDANTI POTRANNO ESSERE RICONOSCIUTI COMPENSI E RIMBORSI SPESE AGLI ACCOMANDATARI PER L'OPERA DA ESSI SVOLTA.IN CASO DI CESSAZIONE DELL'INCARICO DI AMMINISTRATORE DI UNO (O PIU') DEI SOCI ACCOMANDATARI NON VERRA' MENO IL POTERE AMMINISTRATIVO DEGLI ALTRI ACCOMANDATARI. SARA' FACOLTA' DEI SOCI DI NOMINARE EVENTUALMENTE UN NUOVO AMMINISTRATORE IN LUOGO DI QUELLO DECADUTO. SE VERRANNO A MANCARE TUTTI GLI ACCOMANDATARI, PER IL PERIODO DI SEI MESI GLI ACCOMANDANTI DOVRANNO NOMINARE UN AMMINISTRATORE PROVVISORIO PER IL COMPIMENTO DEGLI ATTI DI ORDINARIA E STRAORDINARIA AMMINISTRAZIONE AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ART. 2323 C.C. LA RAPPRESENTANZA DELLA SOCIETA' SARA' DI COMPETENZA: AL SOCIO ACCOMANDATARIO; - AI DUE O PIU' SOCI ACCOMANDATARI, CONGIUNTAMENTE O DISGIUNTAMENTE SECONDO QUANTO STABILITO ALL'ATTO DELLA NOMINA; - AI PROCURATORI NOMINATI, PER SINGOLI ATTI O CATEGORIE DI ATTI, DAI SOGGETTI PRECEDENTI.

## Altri riferimenti statutari

### modifiche statutarie, atti e fatti soggetti a deposito

A SEGUITO SENTENZA DEL TRIBUNALE DI TORRE ANNUNZIATA (NA) DEL 22/02/2021, LA SIGNORA DE PASQUALE MARIELLA NATA A META (NA) IL 01/12/1958, CODICE FISCALE DPS MLL 58T41 F162M, DIVENTA CONTITOLARE DELLA QUOTA SOCIETARIA DEL SOCIO CRESCENZO GIOACCHINO. (PROT.N.40867/2021)

## 2 Informazioni patrimoniali

### Conferimenti

Valore nominale dei conferimenti in Euro 300.000,00

## 3 Soci e titolari di cariche o qualifiche

Socio Accomandatario

CRESCENZO GIOACCHINO

Rappresentante dell'impresa

Socio Accomandante

DETERTECNICA DI  
CRESCENZO GIOACCHINO  
S.A.S.

Socio Accomandante

CRESCENZO LUCIANA

## Socio Accomandatario

**CRESCENZO GIOACCHINO**

*residenza*

Rappresentante dell'impresa  
Nato a META (NA) il 04/12/1957  
Codice fiscale: CRSGCH57T04F162H  
PIANO DI SORRENTO (NA)  
VIA CAVONE 12 CAP 80063

*carica*

**socio accomandatario**  
Nominato con atto del 07/04/2009  
Data iscrizione: 30/04/2009

*proprietà della quota*

A SEGUITO SENTENZA DEL TRIBUNALE DI TORRE ANNUNZIATA (NA) DEL 22/02/2021, LA SIGNORA DE PASQUALE MARIELLA NATA A META (NA) IL 01/12/1958, CODICE FISCALE DPS MLL 58T41 F162M, DIVENTA CONTITOLARE DELLA QUOTA SOCIETARIA DEL SOCIO CRESCENZO GIOACCHINO.

*quota*

Quota: 1.000,00  
Valuta: Euro

**Socio Accomandante**

**DETERTECNICA DI CRESCENZO  
GIOACCHINO S.A.S.**

*sede*

Codice fiscale: 05232590637

SORRENTO (NA)  
VIA MONTARIELLO 6 CAP 80067

*carica*

**socio accomandante**  
Nominato con atto del 07/04/2009  
Data iscrizione: 30/04/2009

*quota*

Quota: 298.000,00  
Valuta: Euro

**Socio Accomandante**

**CRESCENZO LUCIANA**

*domicilio*

Nata a PIANO DI SORRENTO (NA) il 26/11/1986  
Codice fiscale: CRSLCN86S66G568J  
SORRENTO (NA)  
VIA ATIGLIANA 19 CAP 80067

*carica*

**socio accomandante**  
Nominato con atto del 27/05/2013  
Data iscrizione: 21/06/2013

*quota*

Quota: 1.000,00  
Valuta: Euro

**4 Attività, albi ruoli e licenze**

<b>Addetti</b>	1
<b>Data d'inizio dell'attività dell'impresa</b>	03/07/2009
<b>Attività esercitata</b>	AFFITTACAMERE

**Attività**

**inizio attività**  
*(informazione storica)*

Data inizio dell'attività dell'impresa: 03/07/2009

**attività esercitata nella sede  
legale**

AFFITTACAMERE

*attività secondaria esercitata nella  
sede legale*

RISTORANTE

**classificazione ATECORI 2007  
dell'attività**  
*(classificazione desunta dall'attività  
dichiarata)*

Codice: 55.20.51 - affittacamere per brevi soggiorni, case ed appartamenti per vacanze, bed and breakfast, residence

Importanza: primaria Registro Imprese

Data inizio: 03/07/2009

Codice: 56.10.11 - ristorazione con somministrazione

Importanza: secondaria Registro Imprese

Data inizio: 02/11/2010

**Addetti**  
*(elaborazione da fonte INPS)*

Numero addetti dell'impresa rilevati nell'anno 2019

(Dati rilevati al 31/12/2019)

	II trimestre	III trimestre	IV trimestre	Valore medio
Dipendenti	1	1	1	1
Indipendenti	0	0	0	0
Totale	1	1	1	1

**Licenze**

**licenze/autorizzazioni**

Licenza/autorizzazione: COMUNE

Numero: 9 del 03/07/2009

Tipo: 001 affittacamere

**licenze/autorizzazioni**

Licenza/autorizzazione: COMUNE

Numero: 574 del 18/09/2009

Tipo: 030 ristorante

**5 Sede ed unità locali**

<b>Indirizzo Sede legale</b>	MASSA LUBRENSE (NA) VIA TITIGLIANO 30 CAP 80061
<b>Indirizzo PEC</b>	giomar-sas@pec.it
<b>Partita IVA</b>	06327521214
<b>Numero repertorio economico amministrativo (REA)</b>	NA - 807946

**6 Storia delle modifiche dal 18/03/2021 al 18/03/2021**

<b>Protocolli evasi</b>	Anno 2021	1
-------------------------	-----------	---

**Atti iscritti e/o depositati nel  
Registro Imprese di NAPOLI**

Protocollo n. 40867/2021  
del 18/03/2021

*moduli*

S2 - modifica societa', consorzio g.e.i.e, ente pubblico econ.

P - iscrizione nel ri e rea di atti e fatti relativi a persone

Numero modelli: 1

C1 - comunicazione unica presentata ai fini r.i.

*atti*

• **altri atti**

Data atto: 22/02/2021

Data iscrizione: 22/03/2021

comunicazione

Data iscrizione: 22/03/2021

ALTRE MODIFICHE STATUTARIE - ATTI E FATTI SOGGETTI A DEPOSITO.

PRECEDENTE:

001 - ALTRI ATTI E FATTI (ASSENTE)

Data iscrizione: 22/03/2021

• **CRESCENZO GIOACCHINO**

Codice fiscale: CRSGCH57T04F162H

QUOTA DI PARTECIPAZIONE POSSEDUTA:

VARIAZIONE CONFERIMENTI

CONFERIMENTI/PRESTAZIONE D'OPERA. VALORE PRECEDENTE: (ASSENTE)

PARTECIPAZIONE AGLI UTILI E ALLE PERDITE. VALORE PRECEDENTE: (ASSENTE)

*Iscrizioni*

**Estremi atto di costituzione**

Tipo dell'atto: **atto costitutivo**

Notaio: IACCARINO GIANCARLO

Numero repertorio: 22796

Località: NAPOLI (NA)

**Sedi secondarie e unità locali cessate**

*Non sono state richieste informazioni su unità locali cessate*

**Informazioni storiche REA**

*denuncia modifica del 18/03/2021*

Data effetto: 22/02/2021

A SEGUITO SENTENZA DEL TRIBUNALE DI TORRE ANNUNZIATA (NA) DEL 22/02/2021, LA SIGNORA DE PASQUALE MARIELLA NATA A META (NA) IL 01/12/1958, CODICE FISCALE DPS MLL 58T41 F162M, DIVENTA CONTITOLARE DELLA QUOTA SOCIETARIA DEL SOCIO CRESCENZO GIOACCHINO. (PROT.N.40867/2021)